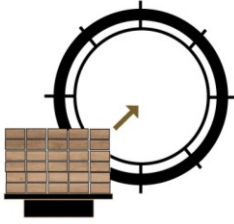


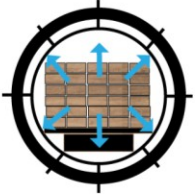
# IMPREGNEER PROCES IN DE AUTOCLAAF

Veteka FireProtect, het brandvertragend hout van Houtindustrie Veteka wordt op deze wijze geproduceerd.



## BEGIN FASE

Het hout wordt in de autoclaaf gebracht.



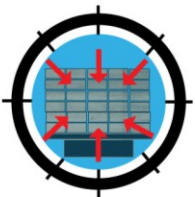
## VACUÛM FASE

Via onderdruk wordt de autoclaaf vacuüm getrokken. Hierdoor wordt alle lucht uit de houtcellen onttrokken en kan het hout het impregneermiddel optimaal opnemen.



## VUL FASE

De autoclaaf wordt gevuld met het impregneermiddel Adolit BSS1, een in water oplosbaar, boorvrij, brandvertragend zout dat speciaal ontwikkeld is door Remmers Bouwchemie en voldoet aan Euroklasse-B.



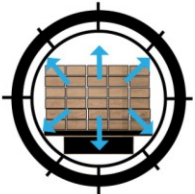
## HOGE DRUK FASE

Onder hoge druk wordt het impregneermiddel in het hout geperst.



## LEEGPOMP FASE

Het impregneermiddel dat niet geabsorbeerd is wordt uit de autoclaaf gepompt naar een opslagtank en kan volledig worden hergebruikt, zonder enige afval.



## NA-VACUÛM FASE

Het hout wordt nogmaals vacuüm getrokken om het geïmpregneerde hout te zuiveren van de overtollige vloeistof.



## EIND FASE

Het hout kan binnen of buiten de autoclaaf verder uitdruppelen en gaat vervolgens de droogkamer in. Wanneer een normaal vochtpercentage is bereikt kan het hout desgewenst behandeld worden. Wij gebruiken hiervoor een modern, mat verfsysteem van Remmers: een (semi-) transparante verf, Induline LW-718, of een dekkende verf, Induline DW-618. Dit verfsysteem is – in combinatie met onze brandvertragende zouten – getest door het toonaangevend Duitse testinstituut Exova en voldoet aan Euroklasse-B.